

## SST

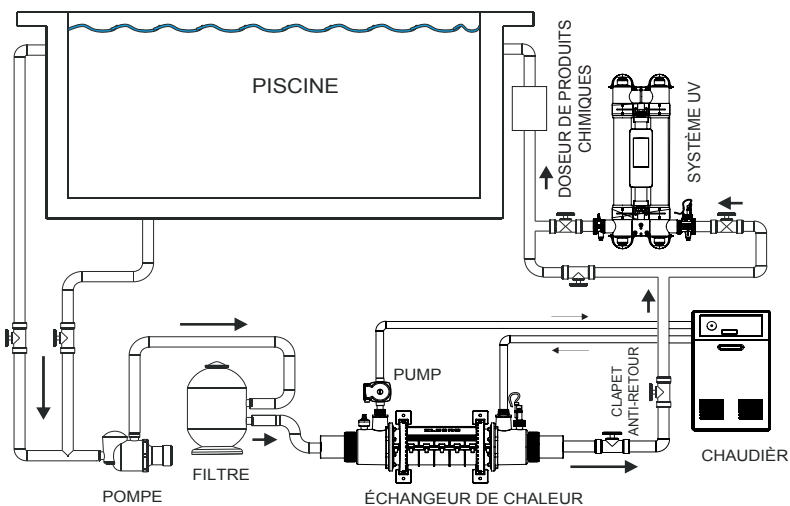
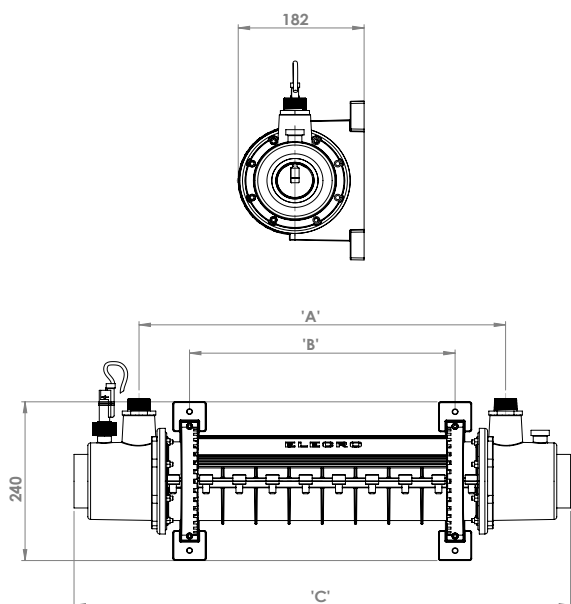
Le SST (Shell & Spiral Tube) est un échangeur de chaleur à tube spiralé en titane avec une enveloppe rigide spécialement formulée qui a une tolérance de haute pression et est la solution parfaite pour les applications exigeantes.



## CARACTÉRISTIQUES

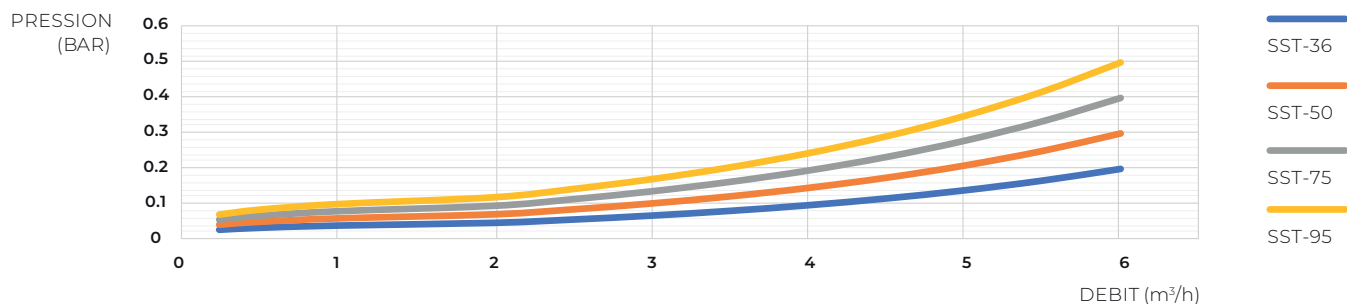
- Quatre modèles allant de 36 kW à 95 kW
- Polymère spécial formulé
- Boîtier primaire en titane enroulé
- Compatible sel et eau de mer
- Tolérance de pression de 30 bar (primaire) et 3 bar (secondaire)
- Faible perte de charge
- Avec contrôleur à écran tactile intelligent et pompe d'appoint en option
- Port capteur de température et de débit
- Montage au sol ou au mur

## DESSINS TECHNIQUES

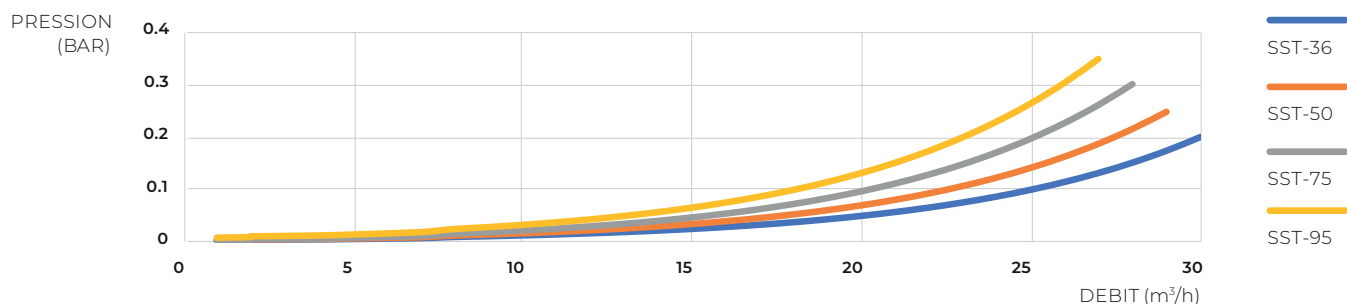


# DRAGE DE PRESSION

## DRAGE DE PRESSION DE CIRCUIT PRIMAIRE



## DRAGE DE PRESSION DE CIRCUIT SECONDAIRE



## DONNÉES SPÉCIFICATIVES

### CIRCUIT PRIMAIRE

TUBE D'ÉCOULEMENT	Titane enroulé
RACCORDEMENTS D'EAU	Raccords mâles 1" BSP
PRESSION DE SERVICE	30 bar maximum

### CIRCUIT SECONDAIRE

TUBE D'ÉCOULEMENT	Polymère spécial formulé
RACCORDEMENTS D'EAU	2½"/ 63mm raccords étagés en ABS pour raccords rigides avec réducteurs 1½"/ 50mm
PRESSION DE SERVICE	3 bar maximum

## MODÈLES

CODE DE PRODUIT	PUISSANCE DE SORTIE STANDARD	DIMENSION 'A'	DIMENSION 'B'	DIMENSION 'C'	POIDS NET	POIDS BRUT	VOLUME
		mm	mm	mm			
SST-36	36-kW (123K BTU)	290	143	478	5.250	6.250	0.050
SST-50	50-kW (171K BTU)	386	240	574	5.750	6.750	0.050
SST-75	75-kW (256K BTU)	530	384	718	6.530	7.830	0.069
SST-95	95-kW (324K BTU)	674	528	862	7.430	8.930	0.069

SORTIE STANDRAD	DÉBIT PRIMAIRE	PERTE DE PRESSION PRIMAIRE	DÉBIT SECONDAIRE	PERTE DE PRESSION SECONDAIRE	ΔT 50°C	ΔT 60°C	ΔT 70°C
	m³/h	Bar	m³/h	Bar	kW	kW	kW
36-kW	1.1	0.04	12	0.016	29	36	41
50-kW	2.5	0.08	15	0.035	42	50	57
75-kW	2.7	0.12	18	0.070	51	64	75
95-kW	3.2	0.18	18	0.099	67	81	95